

## Calidad papel HP/ HR /HV

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

UNE/EN/ISO - 536	Gramaje	g/m <sup>2</sup>	140	150	160	170	180	190	+/- 3 %
UNE/EN - 20287	Humedad	%	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	+/- 1,0 %
UNE/EN/ISO - 1924/2	Carga Rotura Seca SM	Kg	15,5	16,0	17,5	17,5	17,5	18,5	-10 %
UNE/EN/ISO - 1924/2	Carga Rotura Seca ST	Kg	6,0	6,5	7,0	7,0	7,0	7,5	-10 %
UNE/EN - 20535	Cobb 60 C	g/m <sup>2</sup>	25	25	25	25	25	25	MAX.30
UNE/EN - 20535	Cobb 60 R	g/m <sup>2</sup>	30	30	30	30	30	30	MAX.35
UNE - 57066/3	Gurley	s	55	55	55	55	55	55	MAX.70
ISO 16260	Ply Bond	J/m <sup>2</sup>	270	270	270	270	270	270	MAX.325/ MIN.250

**SM:** Sentido Máquina | **ST:** Sentido Transversal | **C:** Cara | **R:** Reverso

UNE/EN/ISO - 20187	ACONDICIONAMIENTO DE MUESTRAS	
	Humedad Relativa	50 +/- 2 %
	Temperatura	23 +/- 1°C

OBSERVACIONES	• Para gramajes distintos a los nominales indicados se aplicarán los valores del gramaje inmediatamente inferior.
---------------	---